



## Fertigung

### Fräsbereich

<b>DMC 1035 V</b> 3-Achsen	x-Achse y-Achse z-Achse	1.035 mm 560 mm 510 mm
<b>DMG ecoMill 1035V</b> 3-Achsen	x-Achse y-Achse z-Achse	1.035 mm 560 mm 510 mm
<b>Lagun 750 M</b> 3 - Achsen	x-Achse y-Achse z-Achse	750 mm 450 mm 500 mm
<b>DMU / CMX 50 (2 Maschinen)</b> 5-Achsen	x-Achse y-Achse z-Achse	630 mm 500 mm 400 mm
<b>Mikron HPM 450 (3 Masch.)</b> 5-Achsen-Simultanbearbeitung mit 7 und 14-fach Palettensystem	x-Achse y-Achse z-Achse	600 mm 450 mm 450 mm
<b>UVA 725</b> 3-Achsen	x-Achse y-Achse z-Achse	725 mm 460 mm 460 mm
<b>Cellro</b> Automatisierungsanlage	Fanuc Robotersystem	

### Drehbereich

<b>CTX 410 V3</b> mit angetriebenen 12 Wz	Drehdurchmesser max. Drehlänge Drehzahl (max.)	375 635 5000 UPM
<b>Tornado A50</b> mit Stangenlader	Drehdurchmesser max. Drehlänge Drehzahl (max.)	170 mm 350 mm 4.000 UPM
<b>Tornado T4</b> mit Stangenlader	Drehdurchmesser max. Drehlänge Drehzahl (max.)	230 mm 450 6000 UPM
<b>Taurus 310</b>	Drehdurchmesser max. Drehlänge Drehzahl (max.)	450 mm 1.200 mm 2.000 UPM
<b>Pinacho ST 310</b>	Drehdurchmesser max. Drehlänge Drehzahl (max.)	620 mm 1.500 mm 2.000 UPM
<b>Pinacho</b> mit 12 angetriebenen Wz	Drehdurchmesser max. Drehlänge Drehzahl (max.)	180 mm 1.000 mm 2.000 UPM
<b>DMG ecoTurn</b> mit 12 angetriebenen Wz	Drehdurchmesser max. Drehlänge Drehzahl (max)	400 mm 600 mm 4.000 UPM



## Zuschnitt

### Formatkreissäge

Martin T72 A	max. Länge	3.000 mm
	max. Breite	2.000 mm

Martin T 60 Classic	max. Länge	3.000 mm
	max. Breite	850 mm

### Bandsägeautomat

	max. Durchmesser	330 mm
--	------------------	--------

### Elektronisches Meßsystem

Koordinatenmeßgerät Mitutoyo	Meßbereich	500 x 700 x 400
------------------------------	------------	-----------------

Stand: 01.01.2019